

## **POGRAMMADI DISEGNO PROGETTAZIONE E ORG. INDUSTRIALE**

### Classificazione dei sistemi produttivi:

- 1- Le funzioni aziendali.
- 2- Stutture organizzative.
- 3- Contabilità nelle aziende
- 4- I costi in un'azienda.
- 5- Andamento Costi-Produzione.
- 6- Analisi Costi-profitti.
- 7- Piano di produzione.
- 8- Tipi di produzione.
- 9- Lotto economico di produzione
- 10- Il Layout degli impianti.
- 11- La programmazione con il diagramma di Gantt.
- 12- Programmazione con il metodo Pert.
- 13- Elementi di programmazione lineare.
- 14- Il costo economico e costo di produzione unitario.
- 15- Il confronto dei costi di una linea di produzione con un'altra.
- 16- Sviluppo di cicli di lavorazione.
- 17- Analisi critica dei cicli di lavorazione e/o montaggio.
- 18- Elementi di Marketing.

### ESERCITAZIONI:

tornio CNC: nomenclatura, assi di riferimento Z e X- sistemi di taglio, appostamento e avanzamento ( motori passo passo)- il programma nel CNC ( funzioni preparatorie e miscellanee)- funzioni: G00,G01, G02, G03, G88, G92, F, H, G64- esecuzione di tornitura col CNC: cilindratura, conicità, interpolazione lineare e circolare, gole)- vantaggi del tornio CNC.

-dimensionamento, disegno a mano di un perno di estremità.

- dimensionamento e disegno a mano di un volano.

- dimensionamento e disegno a mano di albero e fasi di lavorazione.

- dimensionamento e disegno a mano di albero, relativa ruota dentata e fasi di lavorazione.

Cagliari 12-06-2023

Docenti:  
Mandas Pietro  
Argiolas Davide